W1214, W1215, W1216, W1217
POSITIONNEUR DE FER POUR RABOTEUSE PAL®
MODE D'EMPLOI

Préparation de la raboteuse

1. Débranchez la raboteuse de son alimentation électrique.

2. Retirez le cache-poussière de la raboteuse.

3. Retirez le déflecteur à copeaux et détendez les ressorts retenant le brise-copeaux, si nécessaire. Le fait de détendre les ressorts permettra de lever le brise-copeaux pour exposer une partie plus importante de la tête de coupe, où l'espace est un facteur limitant.

IMPORTANT : Ne serrez pas ni ne retirez les fers émoussés avant de lire les instructions pour la préparation du positionneur.

Si votre raboteuse possède :	Il est recommandé d'utiliser :
Des fers d'une longueur de 508 mm maxi.	Deux positionneurs pour RABOTEUSE PAL®
Des fers d'une longueur supérieure ou égale à 533 mm	Trois positionneurs pour RABOTEUSE PAL®

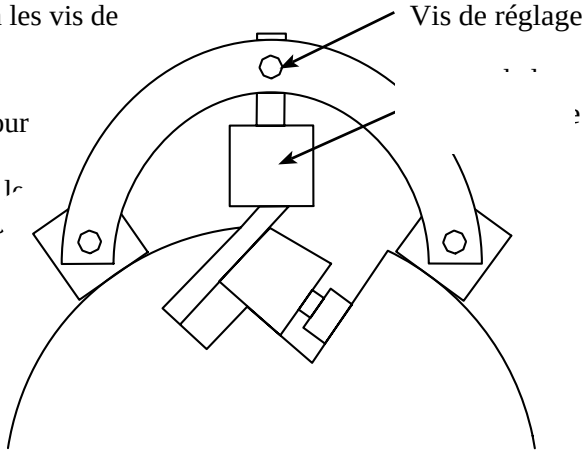
Préparation du positionneur

La barre centrale de chaque positionneur de raboteuse Pal® est réglable pour s'adapter à la hauteur des fers présents dans votre raboteuse. En préréglant chaque positionneur pour adapter la hauteur de vos fers, vous être sûr d'obtenir de bons résultats chaque fois que vous posez les fers sur votre raboteuse. Pour prérégler vos positionneurs de Raboteuse Pal® :

1. Desserrez les vis de réglage pour permettre à la barre centrale de coulisser vers le haut ou le bas.

2. Placez le premier positionneur sur un fer, juste au milieu de la tête de coupe. Veillez à ce que la barre centrale soit au contact du bord du fer et que les barres d'extrémités touchent correctement la tête de coupe. (Prenez l'habitude d'essuyer les aimants avant toute utilisation afin qu'aucune limaille métallique ne reste coincée entre les aimants et la tête de coupe.)

3. Une fois le positionneur correctement placé, serrez avec précaution les vis de réglage qui maintiennent en place la barre centrale.



4. Retirez le premier positionneur et répétez les mêmes opérations pour le reste de vos positionneurs en veillant à placer les positionneurs supplémentaires exactement au même endroit où vous avez réglé le premier. Cela permettra une excellente uniformisation de l'ensemble des positionneurs lorsque vous poserez vos fers.

A RETENIR : Pour une cohérence absolue, il est essentiel que vous placiez chaque positionneur dans la même position sur chaque fer. Sinon, la hauteur de vos fers pourrait légèrement varier d'un bout à l'autre.

Copyright © 1998, Woodstock International, Inc. 10/05

Réglage des fers

Maintenant que les positionneurs de la raboteuse Pal® sont correctement réglés pour votre raboteuse, les fers peuvent être remplacés. Vous obtiendrez les meilleurs résultats en retirant et en remplaçant un fer à la fois, en laissant le reste maintenu en place.

POUR RÉGLER VOS FERS

1. Retirez le premier fer et remplacez-le par un nouveau fer bien affûté. Le fer doit se trouver au-dessus de la tête de coupe légèrement en saillie plus que les autres de sorte que les positionneurs puissent pousser le fer en place. Serrez les écrous de serrage suffisamment pour permettre au fer de bouger et poussez délicatement sur les positionneurs jusqu'à ce que les aimants soient au contact du fer et de la tête de coupe. Si vous utilisez deux positionneurs, placez-en un à chaque extrémité de la tête de coupe. Un troisième, si nécessaire, devrait être placé au centre à égale distance entre les autres positionneurs.

2. Lorsque tous les positionneurs sont en place, les écrous de serrage peuvent être serrés. Effectuez le serrage progressivement en tournant un boulon à la fois et passant au suivant. Si certains boulons ne sont pas accessibles à cause du montage du positionneur, ne procédez au serrage de ces boulons qu'après que les autres ont été entièrement fixés.

3. Répétez les deux premières étapes sur les fers restants.

REMARQUE : Regardez sur le côté du positionneur pour vérifier que le fer est en contact avec le milieu de la barre centrale comme indiqué sur l'illustration. Cela assurera une hauteur de fer uniforme.

Conseils supplémentaires

Il n'est pas toujours nécessaire de remplacer des fers qui ont été entaillés. Vous pouvez souvent reposer les fers entaillés en décalant légèrement les fers d'un côté à l'autre pour que les entailles ne soient plus alignées entre elles. Cela peut être effectué après avoir préparé les positionneurs comme indiqué au dos de cette page (étapes 1 - 4). Posez les positionneurs sur la tête de coupe, desserrez les fers (un à la fois), coulissez-les légèrement à gauche ou à droite et resserrez-les. Procédez au fer suivant et décalez-le dans le sens opposé comme le premier. Cette méthode est idéale pour remédier aux petites entailles. Les fers présentant de plus larges entailles devraient être retirés de la machine et amenés à un affûteur qualifié pour scie et fer. Toutefois, veillez à préparer vos positionneurs avant de retirer les fers de sorte que vous puissiez les poser à nouveau à la hauteur exacte lors du remplacement.

A RETENIR : Alternez toujours les surfaces de votre bois lorsque vous effectuez plusieurs passages avec votre raboteuse. Vos pièces à usiner ont plus de chance de conserver leur stabilité dimensionnelle si vous retirez de la matière des deux côtés.

Si les fers ont été retirés avant que vous ne puissiez régler vos positionneurs, vous pouvez employer une autre méthode pour les poser. Placez le positionneur pour raboteuse Pal® sur la tête de coupe et abaissez la barre centrale jusqu'à ce qu'elle touche la tête de coupe. Insérez les jauges d'épaisseur (égales au jeu de la saillie du fer qui est recommandé dans le manuel de votre raboteuse) entre la barre centrale et la tête de coupe et serrez les vis de réglage du positionneur. Répétez les opérations sur les positionneurs restants.

Une fois que les fers ont tous été montés, replacez le brise-copeaux et le déflecteur à copeaux à leurs positions initiales.

⚠ ATTENTION

Risque de blessure. Si, pour une raison quelconque, vous pensez que les fers ont été réglés plus haut que les niveaux précédents, il est essentiel de réajuster votre brise-copeaux et les galets d'alimentation de façon à ce qu'ils soient en dessous du niveau de vos fers au point mort bas. Consultez votre manuel d'utilisation pour des instructions spécifiques.

Copyright © 1998,
Woodstock International, Inc. 10/05

Tél : 1-360-734-3482
P.O. Box 2309
Bellingham, Wa. 98227